



»»» DRA IVR
10 - 20 hp

Flexible, eficiente,
inteligente: Fiabilidad
avanzada en aire
comprimido





»»» DRA 10-20 IVR de transmisión directa

El aire comprimido es el motor de su empresa. En consecuencia, es fundamental elegir el compresor correcto. Cualquier aparato de nuestra serie DRA IVR de compresores de tornillo con inyección de aceite de alta calidad es una opción de la que no se arrepentirá. Lleve un soplo de aire fresco a su empresa y disfrute de sus excelentes prestaciones y rendimiento.

El nuevo DRA IVR realiza un seguimiento de la demanda de aire ajustando automáticamente la velocidad del motor. Esto, combinado con el diseño innovador de su transmisión directa, da como resultado un ahorro de energía de hasta el 35 % y una reducción drástica del coste del ciclo de vida de un compresor de hasta el 25 %.

»»» Características de serie y opcionales

OPCIONES	FÁBRICA	SALES
CONTROLADOR AVANZADO ES 4000	✓	✗
CONTROLADOR AVANZADO ES 4000 + CONEXIÓN MULTILÓGIC	✓	✗
ACEITE DE GRADO ALIMENTARIO	✓	✗
ACEITE 8000 h	✓	✗
SEPARADOR DE AGUA	✓	✓
DRENAJE AUTOMÁTICO + SEPARADOR DE AGUA	✓	✓
PRE- Y POSTFILTRO DE COALESCENCIA	Std. con secador integrado	✗
DEPÓSITO CON PURGA AUTOMÁTICA TEMPORIZADA	Std.	✗
BAFLE DE SUPERINSONORIZACIÓN	✓	✓
EMBALAJE DE MADERA	✓	✗

✓ = disponible ✗ = no disponible

Beneficios para el usuario

Fácil instalación

- Sistema integrado y compacto
 - Instalado en el receptor de aire
 - Secadores disponibles estándar con pre- y postfiltros
 - Muy bajo nivel de ruido
 - Instalado fácilmente en una sala de compresores o muy cerca del punto de consumo de aire
 - Menos de un metro cuadrado
- Puede mejorar la calidad del aire comprimido con el separador ciclónico de agua
- Diseño innovador.
- Transporte fácil y completamente protegido (caja de madera opcional bajo pedido)
- No se requiere ninguna preparación especial

Gran calidad

Componentes excepcionales y de primera calidad:

- Transmisiones de alta fiabilidad, para un funcionamiento silencioso y sin problemas
- Los refrigeradores de aceite/aire de gran capacidad y el perfecto enfriamiento y filtrado del aire garantizan menos choques térmicos y una vida útil más larga
- Protección contra sobrecarga y control totalmente automático
- Motor potente y de alta calidad

Fácil mantenimiento y acceso

- Todas las piezas de mantenimiento están situadas en la parte delantera del aparato para un acceso fácil
- Abra la puerta frontal y acceda fácilmente para las labores de mantenimiento, limpieza de los refrigeradores o sustitución del filtro de aceite, el separador o el filtro de aire
- Mirilla de nivel de aceite en la parte delantera visible sin retirar el panel frontal
- Comprobación rápida y sencilla gracias al controlador y a la puerta de servicio
- Las labores de mantenimiento y limpieza pueden realizarlas una sola persona

Ahorro de costes

- Menor consumo de energía gracias a la tecnología IVR y la transmisión directa
- Eficacia, lubricación y refrigeración óptimas
- Largos intervalos de mantenimiento

Seguridad

- Parada de emergencia
- Rejilla de protección
- Cubículo eléctrico IP 54
- Protección interna y externa del ventilador eléctrico



»»» VENTAJAS TÉCNICAS INTELIGENTES



La nueva versión de IVR de transmisión directa proporciona unas necesidades energéticas específicas muy bajas y una de las mayores reducciones de su categoría.

CALIDAD MEJORADA DEL AIRE

- gracias a
- los nuevos filtros
 - el depósito húmedo y
 - los secadores de gran tamaño



REFRIGERADORES DE ACEITE/AIRE MUY GRANDES Y CAUDAL DE AIRE OPTIMIZADO OFRECEN UNA REFRIGERACIÓN DE GRAN EFICIENCIA

Los filtros de aceite y aire y el recipiente del aceite se pueden alcanzar fácilmente desde el panel frontal principal para un mantenimiento fácil y rápido. Mientras que el panel de filtración estándar amplía los intervalos de mantenimiento.

EFICIENCIA ENERGÉTICA Y ALTO RENDIMIENTO

»»» DRA 10 - 20 IVR de transmisión directa

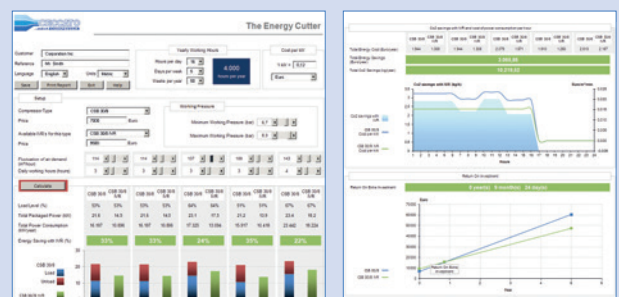


DRA 15 IVR TM 500 D

- | | |
|--|------------------------------|
| 1 panel de prefiltración | 8 filtro de aire |
| 2 parada de emergencia | 9 compresor |
| 3 ES4000 | 10 motor |
| 4 separador de aceite | 11 motor del ventilador |
| 5 depósito de aire con | 12 transmisión directa (IVR) |
| 6 barras para | 13 pre- y postfiltros |
| 7 montacargas cubículo eléctrico convertidor | 14 secador |

»»» Auditoría de energía

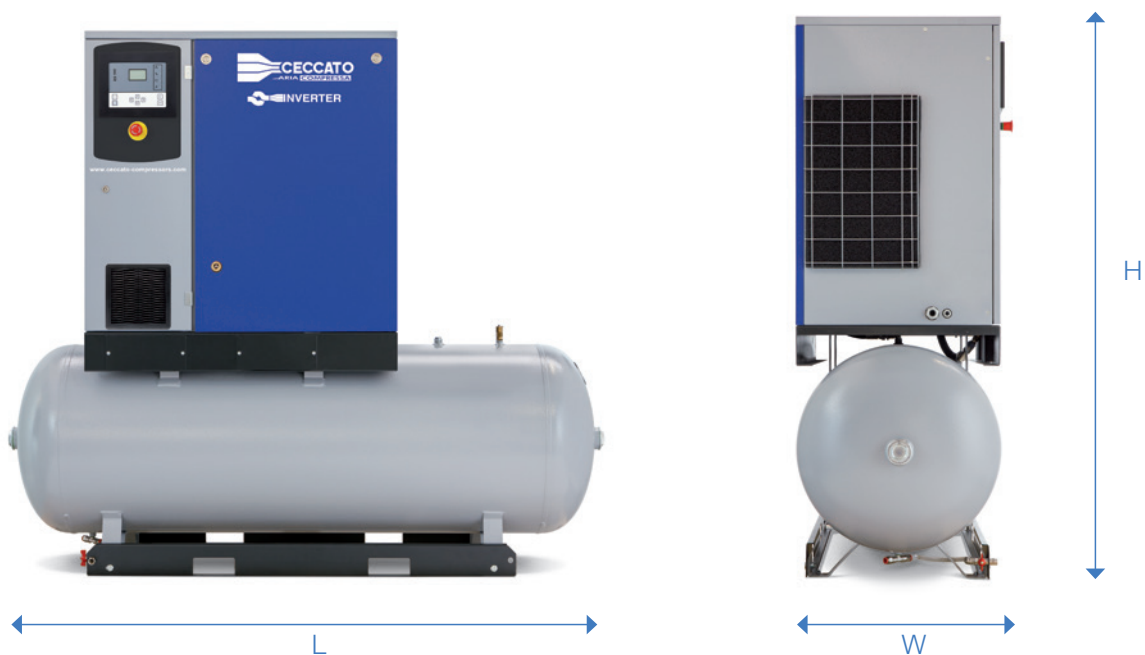
Un compresor con convertidor de frecuencia ofrece una instalación de aire comprimido de gran eficiencia energética que le permitirá recuperar la inversión en un plazo de 1-2 años. Para ayudarle a elegir entre un compresor con o sin convertidor de frecuencia, Ceccato ha creado el Energy Cutter, una herramienta que calcula fácilmente y presenta de forma visual los ahorros anuales que se obtienen cuando se invierte en un compresor con convertidor de frecuencia para cualquier industria específica. Además del Energy Cutter, Ceccato le ofrece auditorías energéticas y asesoramiento especializado para garantizarle que la compra de su compresor sea la decisión correcta.



VELOCIDAD VARIABLE	PRESIÓN MÁX. DE TRABAJO	PRESIÓN MÁX. DE TRABAJO	Aire libre suministrado en condiciones de referencia*					Potencia del motor		Nivel sonoro **	Volumen de aire de refrigeración
			FAD mín.	FAD máx.							
			Modelo	BAR / PSI	BAR / PSI	7 bar m ³ /h cfm	5 bar m ³ /h cfm	7 bar m ³ /h cfm	9,5 bar m ³ /h cfm	12,5 bar m ³ /h cfm	kW
DRA 10 IVR	5,5-80	12,5-181	16,3 9,4	75,5 43,8	73,5 42,7	63,5 36,9	50,0 29,0	7,5	10	62	2200
DRA 15 IVR	5,5-80	12,5-181	15,9 9,2	111,7 64,9	109,4 63,5	88,2 51,2	72,3 42,0	11	15	64	2200
DRA 20 IVR	5,5-80	12,5-181	15,5 9,0	137,2 79,7	133,0 77,2	111,5 64,8	83,6 48,5	15	20	65	2200

* Caudal de aire medido según la norma ISO 1217 ed. 4 2009

** Nivel de ruido medido según la norma ISO 2151: 2004 mediante ISO 9614/2



»»» Peso y dimensiones

Modelo	PESO (kg)				
	FM	Depósito 270 L	Depósito 500 L	Depósito D 270 L	Depósito D 500 L
DRA 10 IVR	227	319	393	353	427
DRA15 IVR	243	335	409	371	445
DRA 20 IVR	246	338	412	391	465

DIMENSIONES (mm)			
Variante	Longitud	Anchura	Altura
FM	995	655	1045
TM 270 L	1535	655	1535
TM 270 L (secador)	1935	655	1550
TM 500 L	1935	655	1665
TM 500 L (secador)	1935	655	1680

Compresores de tornillo
con inyección de aceite,
engranajes y
transmisión directa

DRA IVR



- Un producto de alta calidad que le ofrece **una tecnología en la que puede confiar**.
- Nuestros productos son **fáciles de usar** y garantizan una alta **fiabilidad**.
- La cercanía de los distribuidores le garantiza tanto la **disponibilidad** de los productos como el servicio de asistencia técnica.
- Elegir nuestros productos de alto rendimiento implica una **alianza** que impulsará su negocio.
- Salvaguardar la productividad a largo plazo a través de un óptimo **mantenimiento** y el uso de **piezas originales**.



Cuidado. Confianza. Eficiencia.

Cuidado.

Un servicio profesional realizado por personas cualificadas, utilizando piezas originales de alta calidad garantiza el cuidado del equipo.

Confianza.

La confianza se gana cumpliendo nuestras promesas: un rendimiento ininterrumpido y fiable junto con una larga vida útil del equipo.

Eficiencia.

Un mantenimiento regular garantiza la eficiencia del equipo. La eficiencia en la organización, el servicio y las piezas originales marcan la diferencia.

© 2015, Ceccato. Todos los derechos reservados. Todas las marcas, nombres de producto, nombres de compañías, marcas registradas y marcas de servicio aquí mencionadas son propiedad de sus respectivos propietarios. Estamos constantemente desarrollando y mejorando nuestros productos. Por lo tanto, nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso. Las imágenes no tienen valor contractual.



Póngase en contacto con su distribuidor más cercano.

www.ceccato-compressors.com

6999120370